



Atılım Değirmen Makina

HAKKIMIZDA

HAKKIMIZDA

1989 yılından başlayan sac / metal şekillendirme ve makina imalatı alanında ki tecrübelerin birikimi ile 2015 yılında kurulan Atılım Makina 140m2 atölye ile ticari hayatına başlamış ve kuruluşundan 6 ay sonra 600m2 üretim alanına genişleyerek kabuğunu kırmıştır. 2016 yılında da çalışma sahasını 2000m2 kapalı ve toplamda 7200m2 alana taşıyarak büyümesini sürdürmüştür.

Firma kurucuları olan Necdet ÜNGAN ve Bahadır ÖZKILIÇ ile başlayan ticari hayatı, mevcut durumda 2 mühendis, 2 tekniker ve 30 atölye personeli ile devam etmektedir.

Atılım Makina bünyesindeki makina parkı teknolojinin gereksinimleri ile sürekli olarak güncellenmekte, son teknolojiyi ve müşteri gereksinimlerini yakinen takip etmektedir.

VİZYONUMUZ

VİZYONUMUZ

En büyük olmak yerine, sağlam, güvenilir, saygın, evrensel kalitede ürün ve hizmetler sunan, uluslararası bir firma olmak olmuştur. Bunun için de **ATILIM MAKİNA** tüm faaliyetlerinde, uluslararası etik kurallara uymayı, devlete, müşteriye ve çalışanlarına karşı dürüst ve açık davranmayı esas almıştır. Tüm faaliyetlerinde bütün çalışanları ile birlikte; **etik değerleri gözetmeyi, doğayı korumayı, sağlıklı, emniyetli ve güvenli çalışma şartları sağlamayı, kurum içinde sosyal gelişmeyi teşvik etmeyi ve sosyal dengeleri korumayı** hedeflemiştir.

MİSYONUMUZ

MİSYONUMUZ

ATILIM MAKİNA ana ilkelerine ve kuruluşundan bugüne devam eden değerlerine bağlı kalarak, teknoloji, insan ve bilgiyi yaratıcı bir organizasyon içinde bir araya getirerek, müşteri isteklerini ve uluslararası standartları karşılayan **mal ve hizmetler sunmak, müşteri ve çalışanlarımızı memnun etmek**, ülkemizin uzun vadeli refahını artırmaya katkıda bulunmaktadır.

DÜNYANIN
From Centre of the World to All World
MERKEZİNDEN
TÜM DÜNYAYA



Atılım Değirmen Makina

BLOVER İSTASYONU PRIMEFLOW



Pozitif deplasmanlı, 3 loblu, kapalı dişli kutusu içerisinde çift taraflı yağlamalı sistemli, şasesi, emniyet subabı, geri tepme (check) valfi, vibrasyon takozları, temiz hava filtresi ve manometresi

Model	RPM	100 mbar		800 mbar	
		Os	N	Os	N
PF-46	850	1,02	0,75	0,18	3,70
	1950	2,73	2,20	1,88	5,50
PF-56	850	1,63	0,75	0,18	3,70
	1950	4,26	2,20	3,13	11,00
PF-71	850	2,15	2,20	1,14	5,50
	1950	5,86	3,70	4,85	11,00
PF-86	800	3,83	2,20	1,14	11,00
	1950	10,69	3,00	8,02	18,50
PF-106	850	5,69	2,20	3,34	15,00
	1950	15,33	3,70	12,98	30,00
PF-121	780	8,29	3,0	4,39	11,00
	1850	21,43	5,5	16,87	30,00
PF-136	780	11,73	3,70	7,17	22,00
	1850	30,94	7,50	26,38	55,00
PF-165	780	15,04	5,50	9,72	30,00
	1850	39,81	11,00	23,04	75,00
PF-205	620	24,30	11,00	16,70	55,00
	1390	59,50	18,50	51,67	110,00

ATMEK EKLÜS

YÖN KLAPESİ ATMYK



Pik döküm gövde, çelik iç rotor, sızdırmazlık keçeleri, besleme haznesi, tahrik redüktörü, hareket aktarma malzemeleri (dişli/zincir) ve muhafazası olarak imal edilmektedir.

Taşınacak ürünün fiziki ve kimyasal yapısına göre imalatla kullanılacak malzemeler seçilir ve ürüne göre imalat yapılır.

Un, irmik, buğday, çeltik, gübre, tuz, çimento, kalsit, bentonit, toz boya gibi vb. gibi toz ve granül olan malzemelerin her birinin taşınması için eklüs kullanılır.

EKLÜS	ROTOR ÇAPI	ROTOR UZUNLUĞU mm	KANAT SAYISI	MOTOR GÜCÜ kw	lt/devir	BUĞDAY t/h	UN t/h	KEPEK t/h
250LİK	Ø250	240	10 ADET	0,55	8,3	9,5	5,5	3,0
320LİK	Ø320	305	12 ADET	0,75	16	18	12,5	6,5
470LİK	Ø470	470	12 ADET	1,1	49	60	38	21



Alüminyum döküm gövde ve çelik iç rotorlu, pnömatik pistonlu ya da pnömatik aktuatörlü olarak imal edilmektedir. Selenoid valf yardımı ile otomasyon sistemlerine adapte edilebilmektedir.

TİP	KULLANILAN HAT BORU
ATMYK - 50	27/33 - 54/60 mm
ATMYK - 70	64/70 - 70/76 mm
ATMYK - 95	76/83 - 96/102 mm
ATMYK - 125	102/108 - 121/127 mm
ATMYK - 135	127/133 - 133/139 mm
ATMYK - 160	153/159 - 162/168 mm
ATMYK - 200	186/192 - 210/219 mm

ATMAS ASPIRATÖR



Direk akuple veya kayış-kasnak tahrikli olarak imal edilebilmektedir. Pnömatik taşıma hatlarında taşımayı sağlamak ya da sistem toz emişini sağlamak için kullanılır.

Kullanılacak olan tesisin fiziki yapısına göre ST37 malzemeden ya da isteğe göre paslanmaz / hardox malzemeden imal edilebilir.

Ventilatör rotoru statik/dinamik balansı alınmış olarak çalışmaya hazırlanır. Rotor motor / ara yatak milini hassas işlenmiş konik sıkmalı sistem ile monte edilir ve bakım için kolay demonteye uygundur. Salyangoz gövde sessiz ve titreşimsiz ergonomiye sahiptir. Salyangoz gövde üzerinde bakım kapağı ve bazı durumlarda yağışma deşarj çıkışı bulunmaktadır.

Genellikle 1500 / 3.000d/dak. Olarak üretilmektedirler.

JET PLUS FİLTRE ATMFILTER



* Sistemde meydana gelen tozun havadan ayrıştırılması için kullanılır.

* Emilen tozlu hava miktarını debi miktarından hesabına göre filtre yüzey alanı hesaplanır ve bu hesaba uygun yapıda filtre sayısı /boyu dizayn edilir.

* Torba temizlemesi basınçlı havanın püskürtülmesi ile sağlanır. Genelde bu hava kompresör havası ile sağlanır ve patlaç valfler yardımı ile basınçlı hava torba üzerine temizleme havası olarak gönderilir.

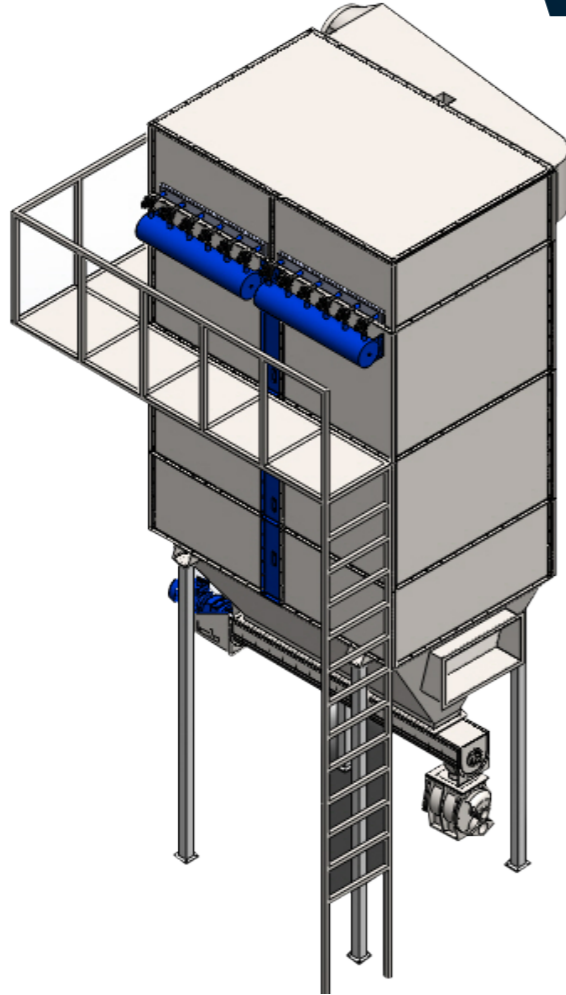
* Tozlu hava giriş, aspiratör / baca çıkış adaptörleri,

* Toz boşaltma sistemi (konikli / dip sıyrıcılı / vibro taban)

ATMFILTER

ENDÜSTRİYEL
FİLTREÇEKİÇLİ
DEĞİRMEN

ATMAG



Döküm, çay, kimya, gübre, kumlama vb. tesislerin toz emiş sistemlerinde kullanılmaktadır. Yüksek sıcaklık gerektiren baca sistemleri için uygundur. Bu durumlarda Nomex tipi torbalar kullanılır.

1. Temiz Gaz Hücresi
 2. Filtre Gövdesi
 3. Kirlı Gaz Kollektörü
 4. Filtre Toz Bunkerı
 5. Vidalı Götürücü (Filtre büyüklüğüne göre ve ihtiyaç halinde kullanılır)
 6. Hava Kilidi (Rotary)
 7. Filtreleme Torbası
 8. Filtre Tel Kafesi
 9. Elektronik Timer
 10. Hava Enjekte Valfi
 11. Hava Enjekte Borusu
 12. Bakım ve patlama kapakları
 13. Bakım korkuluğu ve gezeneği
 14. Ventilator / baca bağlantı adaptörü.
- Ana kısımlarından oluşmaktadır.



Un / İrmik / Çeltik fabrikalarında üretim sonunda çıkan atıkların geri dönüşe kazandırılması için atığın kırılmasını ve tozunun tekrar sisteme kazandırılmasını sağlar. Aynı zamanda kırılan (öğütülen) ürünün çekiçli değirmenden kolay boşaltılmasını sağlar ve sistemdeki aspiratör ile çekiçli değirmen en düşük güçte en yüksek verimi sağlamaktadır.

ATMRK

**RANDIMAN
KANTARI**

Üretim yapılan proseslerde girin ürün / çıkan ürün verimi hesaplanması için randıman kantarları ve randıman gösterge sistemi kullanılmaktadır. Kantarlar; sistemde tartılacak malzemenin dökme ağırlığına (hektolitresi / yoğunluğu) göre tartım haznesi büyüklüğüne göre dizayn edilir ve üretilir. Scada programları ile tek bir sisteme 1 den fazla randıman kantarı adapte edilerek sistemin % cinsinden (kg) verimi ölçülür ve ölçülen değerler isteğe göre anlık / günlük / aylık raporlar şeklinde sunulur.

**ÇELİK
SİLO**

ATMSİLO



İstenilen kapasite bilgisine uygun çapta ve silindir boyunda imal edilir.

* ST37 malzemenen imal ve gıdaya uygun elektrostatik toz fırın boyalı,

* Daldırma galvanizli,

* Paslanmaz çelik malzemelerinden imal edilebilir.

Çelik silolar;

1. Silo şapkası (üst kapak),
2. Silindir panelleri (ring)
3. Boşaltma koniği (ürün akışına uygun)
4. Silo ayakları (konstrüksiyon)
5. Kontrol / bakım / patlama kapakları

Ana parçalarından oluşmaktadır.

ATMVB SİLO BOŞALTICI



Çelik silo içerisinde depolanmış olan ürünün kolay boşaltması için gerekli vibro taban olarak nitelendirilir. ST37 siyah malzemeden gıdaya uygun boyalı ya da paslanmaz malzemeden imal edilir. Vibro taban büyüklüğüne göre vibro motor gücü tespit edilir. Vibro taban büyüklüğüne göre çevresinde eşit dağılmış döküm askı kolları ile titreşim silo gövdesinden ayrılır.

PAKETLEME KANTARI ATMPACK



2 adet loadcell ile hassas tartım gerçekleşir. 50kg tartımda +- 100gr hassasiyet ile tartım yapılır. Ürün ile temas eden tüm yüzeyler gıda kodeksine uygun elektrostatik toz fırın boyalı (gıdaya uygun) olarak boyanır. İsteğe bağlı olarak paslanmaz imal edilmektedir.

Un / Kepek Paketleme Kantarı

- Tek terazili – tek çuval istasyonlu – 6/7 torba/dakika dolum hızında.
- İki terazili – tek çuval istasyonlu – 9/10 torba/dakika dolum hızında.
- İki terazili – iki çuval istasyonlu – 12/13 torba/dakika dolum hızında.

Yem Paketleme Kantarı

- Tek terazili – tek çuval istasyonlu – 5/6 torba/dakika dolum hızında.
- İki terazili – tek çuval istasyonlu – 8/9 torba/dakika dolum hızında.

Bakliyet / İrmik / Gübre / Pelet Paketleme Kantarı

- Tek terazili – tek çuval istasyonlu – 7/8 torba/dakika dolum hızında.
- İki terazili – tek çuval istasyonlu – 11/12 torba/dakika dolum hızında.
- İki terazili – iki çuval istasyonlu – 15/16 torba/dakika dolum hızında.



Atılım Değirmen Makina

ATILIM DEĞİRMEN ve MAKİNA SANAYİ

Ankara Yolu Bulvarı No 36, 19100 Akkent Mahallesi / Çorum

0 (364) 777 0 789

info@atilmaksan.com